

POLIPLASTI 930

**Barniz Poliuretánico Vitrificante,
Monocomponente**



POLIPLASTI 930 es un barniz monocomponente, vitrificante, brillante, transparente e incoloro, de gran resistencia al desgaste y elevada tenacidad. Es fabricado en base a resinas poliuretánicas modificadas que confieren al producto elevada dureza, flexibilidad, humectación y adherencia.

PROPIEDADES

- Producto transparente, muy flexible y brillante, que conforma un vitrificado monolítico para pisos de madera
- Elevada dureza y resistencia al tráfico y desgaste.
- Buen poder de nivelación.
- Secado rápido.
- Retiene el brillo en el tiempo.
- Humecta y se adhiere con fuerza al sustrato.
- Presenta elevada resistencia a las manchas de agua, alcohol, azúcar y otros.
- Resiste el daño que provocan los tacos agujas de zapatos de mujer.
- Absorbe muy bien los efectos de contracción y dilatación de la madera.
- A pedido, se suministra con terminación semibrillo o mate.

USOS

Como barniz de uso general. De excelente desempeño. Vitrificante de Pisos de Madera para uso en interiores, en salones, casas, gimnasios, edificios y otros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Colores	Transparente
Terminación	Brillante, Semibrillante y Mate.
Viscosidad (25°C)	60 +/- 5 UK
Peso Específico (20°C)	0.90 +/- 0,03
Rendimiento Teórico (a 1 mils) (1)	56 m ² /gl
Formas Aplicación	Brocha, Rodillo o Pistola
Diluyente	6-101
Espesor seco por capa	1,5 mils (recomendado)
Tiempo Secado Tacto (20°C)	1.0 horas
Secado Duro (20°C)	24 horas
Tiempo entre capas (20°C)	24 horas
Limpieza de equipos	6-101
Formas de suministro	Envase de 1 y 5 gl.
Número de Componentes	1
Número de Capas	2 o 3

(1) Este rendimiento supone ninguna pérdida por concepto de aplicación. Para cálculo del rendimiento práctico, debe considerarse las pérdidas por : forma de aplicación; geometría de la pieza; lugar de aplicación; absorción de la madera; experiencia del pintor, etc. En general, es posible considerar una pérdida aproximada durante la aplicación entre un 10 y 30%.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

MADERA

En caso de **maderas nuevas**, éstas deberán estar secas, cepilladas, lijadas y pulidas. Previo al tratamiento de barnizado, la superficie de la madera deberá encontrarse libre de todo tipo de agente contaminante como aceites, grasas, polvo y otros. Imprimir con POLIPLASTI 930, diluido con un 50% de diluyente 6-101, a razón de 150 cc/m². Lijar después de 24 horas para eliminar el pelillo que se aparece después de la imprimación. Dejar secar y aplicar 2 capas de POLIPLASTI 930 sin diluir, a razón de 150 cc/m²/mano

Maderas antiguas pintadas, vitrificadas, barnizadas y/o enceradas deberán ser 100% pulidas, desenceradas y/o desengrasadas, eliminando todo vitrificado antiguo, ceras y grasas presentes si lo hubieren. Imprimir y pintar de la misma forma que para madera nueva.

RECOMENDACIONES

- Homogeneizar adecuadamente el producto antes de usar.
- Humedad relativa ambiente: debe ser inferior a 80%.
- Aplicar el producto en 3 capas ; una imprimación diluida y dos capas sin diluir.
- Las superficies que serán protegidas con el producto en acabado mate, **deberán ser previamente imprimadas con Barniz Polioplasti 930 Brillante**, diluido con 50 % de diluyente 6 – 101. Posteriormente, aplicar las manos de Polioplasti 930 Mate, sin diluir.
- En la limpieza de equipos emplear Diluyente 6-101.
- La temperatura del sustrato deberá encontrarse como mínimo a 10° C , máximo a 35° C y a lo menos 3° C por sobre la temperatura del punto de rocío.
- POLIPLASTI 930 debe ser aplicado en recintos aireados para permitir el adecuado secado del producto y la evacuación de los solventes.
- El producto aplicado puede ser transitado a las 48 horas (a 20°C). Para trabajos de mayor exigencia (correr muebles, taco agujas y otros), esperar 5 días.
- El trabajo de aplicación debe ser efectuado sólo por profesionales que conozcan y hayan trabajado con este tipo de productos.

PRECAUCIONES

- El producto en estado líquido contiene solventes inflamables. Mantener alejado de chispas, fuego o fuentes de calor. En sectores encerrados asegurarse de mantener el ambiente ventilado.

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica, están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso particular. Por lo anterior, escapan a nuestra responsabilidad problemas de rendimientos, desempeño o cualquier daño incidental o consecuencial, que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo al avance y desarrollo de la tecnología.

CHILCORROFIN S.A.

Lo Echevers 801, Quilicura, Santiago ; Fono: 56 2 444 2800 / Fax: 56 2 444 2880 ; E -mail chilcorrofin@chilcorrofin.cl