

NOVOLAC HB 3032

**Revestimiento Epoxi Fenol Novolac
Antiácido.**



NOVOLAC HB 3032 es un revestimiento epóxi fenólico, antiácido, de terminación, de gran resistencia química, mecánica y alta tenacidad. Formulado para ser aplicado sobre superficies horizontales y verticales de acero u hormigón. Es un producto para ser aplicado en elevados espesores por capa. Presenta excelente comportamiento en ambientes marinos, mineros e industriales de alta agresividad.

PROPIEDADES

- Notable resistencia química a ambientes, vapores y chorreos ácidos y alcalinos corrosivos; principalmente ácido sulfúrico y soda cáustica.
- Excelente resistencia a la inmersión permanente en agua industrial, salada y combustibles (a temperatura ambiente) o bajo tierra incluso en suelos agresivos.
- Muy buena resistencia mecánica a la abrasión, impacto y flexión.
- Gran capacidad de adherencia sobre acero y hormigón, debidamente imprimados.
- Estabilidad térmica a altas temperaturas continuas, 110°C calor seco.
- Mejor comportamiento físico frente a shock térmicos que revestimientos epóxicos y vinilester convencionales.
- Una vez curado es inodoro y no tóxico.

USOS

- Por sus importantes propiedades de resistencia a medios químicos y mecánicos de alta exigencia, además de su muy alto espesor por capa se recomienda su uso como revestimiento terminación en protección de estructuras, equipos y estanques de acero en: Naves de Electro Obtención (EW) ; Plantas de Extracción por Solventes (SX); Plantas de Acido, Plantas Químicas; Refinerías ; Fundiciones; Sala de Batería; Sala de Bomba; Frutícolas ; Salmoneras; Lecheras ; Celulosas y otros.
- Sobre superficies de hormigón; tanto paramentos verticales como horizontales, estanques secundarios, pretilas canaletas, sumideros y trincheras; en general donde se generan condiciones de alta exigencia química y/o mecánica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Colores	Rojo óxido
Terminación	Brillante
Sólidos en Volumen	100%
Peso Específico Mezcla(20°C)	1,15 +/- 0,03
Rendimiento Teórico (1)	149m ² /gl a 1 mils secos
Formas Aplicación	Brocha, Llana, Airless
Diluyente	6-550
Espesor seco por capa	200 a 350 micrones
Tiempo Secado Tacto (20°C)	2 horas
Tiempo Secado Duro (20°C)	5 horas
Tiempo de Repintado (20°C)	4 – 8 horas
Rendimiento Práctico	0,350 a 0,600 kg/m ²
Limpieza de Equipos	6-253
Relación de Mezcla	3.25 kg A x 1.45 kg B
Vida útil de la mezcla (20°C)	28 minutos.
Formas de suministro	Juegos de 4.7 kg
Número de Componentes	Dos
Número de Capas	1 o más

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

ACERO NUEVO O ANTIGUO

- Emplear el mismo procedimiento descrito en los correspondientes imprimantes CHILCORROFIN 71 ; NOVOLAC 3025 ; NOVOLAC 3011.

HORMIGÓN

Los **hormigones nuevos** deben encontrarse libres de membranas de curado, agentes desmoldantes, lechadas de cemento, poros, nidos, aceites, polvo y cualquier otro tipo de contaminante. Previo a la aplicación, los hormigones deberán estar fraguados y estar exentos de grietas y fisuras. La superficie en estas condiciones y dependiendo de las características del hormigón, podrá ser hidroarenada, hidrolavada a presión, escarificada; o bien tratada con una solución de ácido muriático (ácido muriático en agua, en relación 1:2 en volumen respectivamente, dejando actuar por 5 minutos o hasta que cese el burbujeo. Escobillar prolijamente y enjuagar con abundante agua limpia, dejar secar); hasta lograr generar una superficie limpia, firme, seca y con una adecuada rugosidad de anclaje. Luego imprimir con NOVOLAC 3011 siguiendo las instrucciones descritas en la ficha técnica del producto. Finalmente aplicar las capas de terminación NOVOLAC 3032 (según especificación técnica).

Hormigones antiguos deberán ser tratados mediante herramientas manuales y mecánicas, hasta eliminar todo tipo de material suelto y/o disgregado, elementos contaminantes, grasas, aceites, polvo y pintura antigua. En caso de encontrarse el hormigón con ataque corrosivo, con contaminación o deteriorado, deberá procederse a un escarificado profundo, un arenado o un hidroarenado. Posteriormente efectuar un lavado y neutralizado hasta obtener un hormigón sano, firme y libre de contaminantes. Una vez ejecutado este trabajo deberá procederse a restituir el hormigón removido, mediante un espesor similar con un mortero de reparación de fraguado rápido, adecuado al tipo de sustrato. Luego imprimir con NOVOLAC 3011 siguiendo las instrucciones descritas en la ficha técnica del producto. Finalmente aplicar las capas de terminación NOVOLAC 3032 (según especificación técnica).

Para tratamiento de hormigones contaminados y/o agresividad química o mecánica, contactar a nuestro Departamento de Asesoría Técnica.

IMPRIMANTE RECOMENDADO

NOVOLAC 3011.

RECOMENDACIONES DE APLICACION

- Efectuar la mezcla de ambos componentes agitándolos mecánicamente o con una paleta hasta total homogenización.
- Pintar primero los bordes y cordones de soldadura, a modo de refuerzo.
- Para limpieza de equipos usar Diluyente 6-253.
- Preparar sólo el volumen de pintura que se va a ocupar durante la próxima media hora de trabajo.
- La temperatura del sustrato deberá ser superior a 15 °C e inferior a 35 °C. Además, deberá encontrarse por lo menos 3 °C por sobre la temperatura del punto de rocío.
- Temperatura ambiente: no debe ser superior a 35 °C.
- La humedad relativa deberá ser inferior a 80 %.
- Homogenizar completamente cada uno de los componentes del producto por separado.
- El componente A de este producto puede cristalizar cuando es almacenado a baja temperatura. En caso de cristalización, colocar el componente A a baño maría (80°C), hasta que este alcance una temperatura entre 18 y 20°C y esté fluido. El componente B deberá estar a similar temperatura. Luego efectuar la mezcla.

RECOMENDACIONES GENERALES

- No usar sobre asfaltos o sobre superficies con residuos asfálticos.
- No aplicar con temperaturas menores a 15 °C.
- Producto de dos componentes. Presenta un Pot Life de 28 minutos.
- Este producto sufre tizamiento superficial al ser expuesto al sol directo y la resina cambia de color en contacto directo con ácidos. Estas dos situaciones presentan un problema sólo de tipo estético y no alteran en absoluto sus propiedades de resistencia química y mecánica.
- El trabajo de aplicación debe ser hecho sólo por profesionales que conozcan y hayan trabajado con este tipo de producto.

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica, están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso particular. Por lo anterior, escapan a nuestra responsabilidad problemas de rendimientos, desempeño o cualquier daño incidental o consecuencial, que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo al avance y desarrollo de la tecnología.

CHILCORROFIN S.A.

Lo Echevers 801, Quilicura, Santiago ; Fono: 56 2 444 2800 / Fax: 56 2 444 2880 ; E-mail chilcorrofin@chilcorrofin.cl