

CHILCOMAR PA-721

Esmalte Epóxico, Base Agua.



CHILCOMAR PA-721 es un esmalte epóxico poliamida, base agua. Es un producto sanitario por lo que es muy recomendado para aplicaciones que requieren contacto directo con alimentos. Presenta excelente comportamiento en inmersión en agua y puede ser empleado para agua potable. Posee una gran capacidad de adherencia sobre una diversidad de sustratos y es compatible con todo tipo de pinturas.

PROPIEDADES

- Buena resistencia a los álcalis, intemperie, ambiente salino, agua dulce y agua salada.
- Gran impermeabilidad.
- Excelente adherencia sobre hormigón, incluso húmedo.
- Recomendado como sello de terminación en inmersión permanente en agua potable e industrial.
- Una vez curado es inodoro y no tóxico.
- Por ser un producto base agua, libre de solventes orgánicos, no presenta problemas ni riesgos al ser empleado en espacios confinados.
- Excelente puente de adherencia en trabajos de mantención sobre pinturas antiguas.
- No contiene resinas ni derivados acrílicos.

USOS

- Como revestimiento de protección en interior y exterior de estanques de agua potable, agua industrial o agua salada.
- En industrias de alimentos como plantas lecheras, frigoríficos, mataderos, silos, embotelladoras, carnicerías, avícolas, pesqueras, agropecuarias, frutícolas, otros.
- Pabellones quirúrgicos, salas de servicios, baños, casinos y todo tipo de áreas en clínicas y hospitales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Colores	Blanco y tonos pastel
Terminación	Semibrillo
Peso Específico Mezcla (20°C)	1,21 +/- 0,05
Rendimiento Práctico	200-400 cc/m ²
Formas Aplicación	Brocha, Pistola, Airless
Diluyente	Agua
Espesor seco/capa	1,5 a 2,0 mils
Tiempo Secado Tacto (20°C)	1 hora
Tiempo Secado Duro (20°C)	24 horas
Tiempo de Repintado (20°C)	12 -48 horas
Curado Total (20°C)	7 días
Limpieza de Equipos	Agua
Relación de Mezcla	2A x 1B en volumen
Vida útil de la mezcla (20°C)	1 hora
Formas de suministro	Juego de 1,5 galones
Número de Componentes	Dos
Número de Capas	2 o más

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

FIERRO O ACERO NUEVO

Considerar el mismo tratamiento de superficies descrito en los correspondientes imprimantes bases CHILCORROFIN 70, CHILCORROFIN 71, CHILCO HOLDING PRIMER 701, CHILCORROFIN 43 y CHILCORROFIN 52.

FIERRO O ACERO ANTIGUO

Considerar el mismo tratamiento de superficies descrito en los correspondientes imprimantes bases CHILCORROFIN 70, CHILCORROFIN 71, CHILCORROFIN 43 y CHILCORROFIN 52.

GALVANIZADO OXIDADO

Considerar el mismo tratamiento de superficies descrito en los correspondientes imprimantes base CHILCORROFIN 70, CHILCORROFIN 71, CHILCORROFIN 43 y CHILCORROFIN 52.

HORMIGÓN

Los **hormigones nuevos** deben encontrarse libres de membranas de curado, agentes desmoldantes, lechadas de cemento, poros, nidos, aceites, polvo y cualquier otro tipo de contaminante. Previo a la aplicación los hormigones deberán tener a lo menos 30 días de fraguados y estar exentos de grietas y fisuras. La superficie en estas condiciones deberá ser tratada mediante una solución de ácido muriático en agua, en relación 1:2 en volumen respectivamente, dejando actuar por 5 minutos o hasta que cese el burbujeo. Escobillar prolijamente y enjuagar con abundante agua limpia, dejar secar e imprimir con CHILCOMAR PA-721 diluido con un 30% de agua potable. Aplicar las capas del producto especificado, sin diluir.

Hormigones antiguos deberán ser tratados mediante herramientas manuales y mecánicas, hasta eliminar todo tipo de material suelto y/o disgregado, elementos contaminantes, grasas, aceites, polvo y pintura antigua. En caso de encontrarse el hormigón con ataque corrosivo, con contaminación o deteriorado, deberá procederse a un escarificado profundo, un arenado o un hidroarenado. Posteriormente efectuar un lavado y neutralizado hasta obtener un hormigón sano, firme y libre de contaminantes. Una vez ejecutado este trabajo deberá procederse a restituir el hormigón removido, mediante un espesor similar de un mortero de reparación de fraguado rápido, adecuado al tipo de sustrato.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

- La temperatura del sustrato deberá ser superior a 10°C e inferior a 35 °C. Además deberá encontrarse en a lo menos 3°C por sobre la temperatura del punto de rocío.
- Humedad relativa ambiente debe ser inferior a 80%.
- Temperatura ambiente no debe ser superior a 35°C.
- Homogenizar completamente cada uno de los componentes del producto por separado.
- Efectuar la mezcla de ambos componentes agitándolos mecánicamente o con una paleta hasta total homogenización.
- Para limpieza de equipos usar Agua.
- Preparar sólo el volumen de pintura que se va a ocupar durante 1 hora de trabajo.
- En lugares confinados, colocar extractores de aire para evitar la acumulación de humedad y permitir el adecuado secado del producto

RECOMENDACIONES GENERALES

- No emplear en ambiente ácido fuerte.
- No aplicar con temperaturas menores a 10°C, a menos que el producto se encuentre específicamente formulado para esas condiciones.
- Producto de dos componentes. Presenta Pot Life.
- Este producto sufre tizamiento superficial y leve amarilleamiento al ser expuesto a radiación solar. El color blanco amarillea estando en servicio. El producto se mancha al contacto con desinfectantes del tipo formaldehído. Esto presenta un problema sólo de tipo estético y no altera en absoluto sus propiedades de resistencias química y mecánica.
- Una vez efectuada la mezcla de ambos componentes, ésta debe ser aplicada antes de una hora. A diferencia de los epóxicos tradicionales, la mezcla del CHILCOMAR PA 721 no se endurece una vez superado su tiempo de vida útil. Sin embargo, pierde propiedades tales como brillo, adherencia y otras. No mezclar productos con diferente tiempo de mezcla o reacción.
- El trabajo de aplicación debe ser hecho sólo por profesionales, que conozcan y hayan trabajado con este tipo de productos.

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica, están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso particular. Por lo anterior, escapan a nuestra responsabilidad problemas de rendimientos, desempeño o cualquier daño incidental o consecuencial, que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo al avance y desarrollo de la tecnología.

CHILCORROFIN S.A.

Lo Echevers 801, Quilicura, Santiago ; Fono: 56 2 444 2800 / Fax: 56 2 444 2880 ; E -mail chilcorrofin@chilcorrofin.cl