

# CHILCOMAR B-521

**Esmalte Epóxico Base Agua**  
**Fungicida - Bactericida**

Pinturas de Alta Calidad



**CHILCOMAR B-521** es un esmalte epóxico poliamida, base agua. Fungicida y Bactericida, de alta lavabilidad y gran poder impermeabilizante. Posee una excelente adherencia sobre una diversidad de sustratos y es compatible con todo tipo de pinturas. **Cumple con norma GS-11, para ser usado como revestimiento en “Green Buildings” (Edificios Verdes). Cumple con los requerimientos del credito EQ 4.1 de la certificación LEED del U.S. Green Building Council.**

## PROPIEDADES

- Buena resistencia a los álcalis, intemperie, ambiente salino, agua dulce y agua salada.
- Acción bactericida y fungicida.
- Gran impermeabilidad.
- Excelente adherencia a hormigón, fibrocemento y una diversidad de sustratos.
- Una vez curado es inodoro.
- Por ser un producto base agua, libre de solventes orgánicos, no presenta problemas ni riesgos mayores al ser empleado en espacios confinados.
- No contiene resinas ni derivados acrílicos.
- Especialmente indicado para ambientes donde se requiere un alto índice de lavabilidad y asepsia.

## USOS

- En industrias de alimentos como plantas lecheras, frigoríficos, mataderos, silos, embotelladoras, carnicerías, avícolas, pesqueras, agropecuarias, frutícolas, otros.
- Pabellones quirúrgicos, salas de servicios, baños y todo tipo de áreas en clínicas y hospitales.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Colores	Blanco y tonos pastel
Terminación	Semibrillo
COV (Compuestos Orgánicos Volátiles)	25 g/L
Sólidos en Volumen	45+/- 2%
Rendimiento Teórico (1)	60 m <sup>2</sup> /gl a 1 mils seco
Formas Aplicación	Brocha, Pistola, Airless
Diluyente	Agua
Espesor seco/capa	1,5 a 2,0 mils
Tiempo Secado Tacto (20°C)	1 hora
Tiempo Secado Duro (20°C)	24 horas
Tiempo de Repintado (20°C)	24 – 48 horas
Curado Total (20°C)	7 días
Limpieza de Equipos	Agua
Relación de Mezcla	2A x 1B en volumen
Vida útil de la mezcla (20°C)	1 hora
Formas de suministro	Juego de 1,5 galones
Número de Componentes	Dos
Número de Capas	2 o más

(1) Este rendimiento supone 100% aprovechamiento de la pintura. Para cálculo del rendimiento práctico (real), debe considerarse las pérdidas por método y lugar de aplicación; geometría de la pieza; experiencia del pintor, etc. En general se debe considerar una pérdida promedio aproximada entre un 10 y 40% respecto del rendimiento teórico.

# CHILCOMAR B-521

**Esmalte Epóxico Base Agua  
Fungicida - Bactericida**

Pinturas de Alta Calidad



## PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

### FIERRO/ ACERO NUEVO U ANTIGUO

- Debe eliminarse toda suciedad, polvo, pintura mal adherida, herrumbre, óxido de laminación, sales, ácidos, álcalis y cualquier otro tipo de contaminante.
- Como procedimiento de preparación de superficies deberá emplearse un lavado con Detergente Neutro WX 310, según lo descrito en la norma SSPC-SP1 y posterior chorreo abrasivo a Grado Comercial, SSPC-SP6 o una limpieza Manual Mecánica SSPC-SP3. También es posible considerar como método de limpieza, la aplicación de chorro de agua a alta presión (4000-6000 psi) y/o un hidroarenado a 3500 psi.

### GALVANIZADO ANTIGUO U OXIDADO

- Remover aceites y grasas, si existieran, mediante detergente Neutro WX 310 diluido al 5 % en agua dulce. Lavar con abundante agua dulce y limpia. Dejar secar.
- Eliminar los óxidos y pintura mal adheridos, polvo y pintura envejecida mediante métodos mecánicos y manuales.

### HORMIGÓN

Los **hormigones nuevos** deben encontrarse libres de membranas de curado, agentes desmoldantes, aceites, polvo y cualquier otro tipo de contaminante. Los hormigones deberán tener a lo menos 30 días de fraguados y estar exentos de grietas y fisuras. Después de lavar prolijamente y enjuagar con abundante agua limpia, dejar secar e imprimir con CHILCOMAR EPÓXICO B-521 diluido con un 30% de agua potable. Aplicar las capas del producto especificado, sin diluir.

**Hormigones antiguos** deberán ser tratados mediante herramientas manuales y mecánicas, hasta eliminar todo tipo de material suelto y/o disgregado, elementos contaminantes, grasas, aceites, polvo y pintura antigua.

## RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

- La temperatura del sustrato deberá ser superior a 10°C e inferior a 35 °C. La temperatura ambiente no deberá ser superior a 35 °C.
- Homogenizar completamente cada uno de los componentes del producto por separado.
- Efectuar la mezcla de ambos componentes agitándolos mecánicamente o con una paleta hasta total homogenización.
- Pintar primero los bordes y cordones de soldadura, a modo de refuerzo.
- Para limpieza de equipos usar Agua.
- Preparar sólo el volumen de pintura que se va a ocupar durante 1 hora de trabajo.
- En lugares confinados, colocar extractores de aire para evitar la acumulación de humedad y permitir el adecuado secado del producto

## RECOMENDACIONES GENERALES

- No emplear en ambiente ácido fuerte.
- No aplicar con temperaturas menores a 10°C a menos que el producto se encuentre específicamente formulado para esas condiciones.
- Producto de dos componentes. Presenta Pot Life limitada.
- Este producto sufre tizamiento superficial y leve amarilleamiento al ser expuesto a radiación solar. El color blanco amarillea estando en servicio. Esto presenta un problema sólo de tipo estético, no altera en absoluto sus propiedades específicas ni sus propiedades de resistencia química y mecánica.
- Una vez efectuada la mezcla de ambos componentes, ésta debe ser aplicada antes de una hora. A diferencia de los epóxicos tradicionales, la mezcla del CHILCOMAR B 521 no se endurece una vez superado su tiempo de vida útil. Sin embargo, pierde propiedades tales como brillo, adherencia y otras. No mezclar productos con diferente tiempo de mezcla o reacción.
- El trabajo de aplicación debe ser hecho sólo por personal capacitado.