

# CHILCOMAR 74

## Esmalte Epóxico Aducto Amina



**CHILCOMAR 74** es un esmalte epóxico aducto amina del tipo trietilen tetramina, de elevado brillo, dureza y resistencia mecánica. Está formulado exento de cargas inertes, lo que le confiere gran capacidad como barrera de protección y sellado al ser empleado como producto de terminación en sistemas anticorrosivos de alta exigencia. Presenta muy buena resistencia química y excelente comportamiento en ambientes marinos e industriales pesados.

### PROPIEDADES

- Elevada resistencia a los ambientes ácidos, alcalinos, salinos e intemperie.
- Mejor resistencia al amarillamiento y tizamiento que los esmaltes epóxicos poliamidas.
- Excelente resistencia a la inmersión permanente en agua potable, industrial o salada.
- Excelente adherencia al hormigón.
- Recomendado como sello de terminación en sistemas de protección en ambientes marinos e industriales agresivos.
- Gran impermeabilidad y dureza.
- No permite la formación de hongos.
- Alta resistencia a aceites minerales, vegetales y combustibles.
- Una vez curado es inodoro y no tóxico.
- Por sus características "W" puede aplicarse en condiciones de humedad ambiental elevada (hasta 95%).
- Muy buena resistencia a una variedad de productos químicos, principalmente humos y vapores.
- Es sanitario.
- Elevada resistencia a la abasión e impacto.

### USOS

- Esmalte de gran capacidad de sellado para uso en ambientes industriales pesados, ambientes marinos agresivos e intemperie en general. Indicado para la protección de estructuras de acero, cañerías, galpones, superestructuras de barcos, techos, equipos, maquinarias, exterior de estanques, interior de estanques de almacenamiento de agua, combustibles y otros.
- Permite ser aplicado sobre superficies de acero, hormigón, madera, plásticos y otros.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Colores	Amplia variedad
Terminación	Brillante
Sólidos en Volumen	50 +/- 1%
Peso Específico Mezcla (20°C)	1,20 +/- 0,03
Rendimiento Teórico (1)	75 m <sup>2</sup> /gl a 1 mils secos
Formas Aplicación	Brocha, Pistola, Airless
Diluyente	6-253
Espesor seco/capa	2 a 4 mils
Tiempo Secado Tacto (20°C)	1 hora
Tiempo Secado Duro (20°C)	12 horas
Tiempo de Repintado (20°C)	12 –48 horas
Limpieza de Equipos	6-253
Relación de Mezcla	5A x 2B en volumen
Vida útil de la mezcla (20°C)	8 horas
Formas de suministro	Juegos de 1.4 gl. y 7 gl.
Número de Componentes	Dos
Número de Capas	1 o más

(1) Este rendimiento supone 100% aprovechamiento de la pintura. Para cálculo del rendimiento práctico (real), debe considerarse las pérdidas por : método y lugar de aplicación; geometría de la pieza; experiencia del pintor, etc. En general, por concepto de aplicación, se debe considerar una pérdida promedio aproximada entre un 10 y 40% respecto del rendimiento teórico.

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### FIERRO O ACERO NUEVO Y/O ANTIGUO.

Considerar el mismo tratamiento de superficies descrito en los correspondientes imprimantes bases CHILCORROFIN 70, CHILCORROFIN 71 y CHILCO HOLDING PRIMER 701.

## GALVANIZADOS OXIDADOS

Considerar el mismo tratamiento de superficies descrito en el correspondiente imprimante base recomendado CHILCORROFIN 70 o 71.

## HORMIGÓN

Los **hormigones nuevos** deben encontrarse libres de membranas de curado, agentes desmoldantes, lechadas de cemento, poros, nidos, aceites, polvo y cualquier otro tipo de contaminante. Previo a la aplicación, los hormigones deberán tener a lo menos 28 días de fraguados y estar exentos de grietas y fisuras. La superficie en estas condiciones deberá ser tratada mediante una solución de ácido muriático en agua, en relación 1:2 en volumen respectivamente, dejando actuar por 5 minutos o hasta que cese el burbujeo. Escobillar prolijamente y enjuagar con abundante agua limpia, hasta pH 7. Dejar secar e imprimir con ESMALTE CHILCOMAR 74, diluido con 30% de diluyente 6-253. Aplicar posteriormente las capas del producto especificadas, sin dilución

**Hormigones antiguos** deberán ser tratados mediante herramientas manuales y mecánicas, hasta eliminar todo tipo de material suelto y/o disgregado, elementos contaminantes, grasas, aceites, polvo y pintura antigua. En caso de encontrarse el hormigón con ataque corrosivo, con contaminación o deteriorado, deberá procederse a un escarificado profundo, un arenado o un hidroarenado. Posteriormente efectuar un lavado y neutralizado hasta obtener un hormigón sano, firme y libre de contaminantes. Una vez ejecutado este trabajo deberá procederse a restituir el hormigón removido, mediante un espesor similar de un mortero de reparación de fraguado rápido, adecuado al tipo de sustrato.

## RECOMENDACIONES DE APLICACION

- Homogenizar completamente cada uno de los componentes del producto por separado.
- Humedad relativa ambiente debe ser inferior a 95%.
- Efectuar la mezcla de ambos componentes agitándolos mecánicamente o con una paleta hasta total homogenización.

- Pintar primero los bordes y cordones de soldadura, a modo de refuerzo.
- Para limpieza de equipos usar Diluyente 6-253.
- Preparar sólo el volumen de pintura que se va a ocupar durante la jornada.
- La temperatura del sustrato deberá ser superior a 10 °C e inferior a 35 °C. Además, deberá encontrarse a lo menos 3° C por sobre la temperatura del punto de rocío.
- El Esmalte CHILCOMAR 74, puede ser aplicado sobre Finoxid HS 172 o 173, usados como capa intermedia.
- Si se condensa humedad sobre la superficie recién pintada, pueden aparecer leves manchas que no alteran la resistencia química y mecánica del producto.
- La temperatura ambiente no deberá ser superior a 35 °C.

## RECOMENDACIONES GENERALES

- No usar sobre asfaltos o superficies con residuos asfálticos.
- No aplicar con temperaturas menores a 10 °C, a menos que el producto se encuentre especialmente formulado para esas condiciones.
- Producto de dos componentes. Presenta Pot Life.
- Este producto puede sufrir leve tizamiento al ser expuesto a radiación solar intensa. Esto presenta un problema sólo de tipo estético y no altera en absoluto las propiedades de resistencia química y mecánica del producto.
- El trabajo de aplicación debe ser hecho sólo por profesionales que conozcan y hayan trabajado con este tipo de producto.

## PRECAUCIONES

- El producto en estado líquido contiene solventes inflamables. Mantener alejado de chispas, fuego o fuentes de calor. En recintos cerrados emplear máscaras, filtros y ventilación forzada. Donde existan riesgos de explosión utilizar herramientas no ferrosas.
- Para manipulación de los productos, emplear guantes y máscaras antisolventes.

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica, están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso particular. Por lo anterior, escapan a nuestra responsabilidad problemas de rendimientos, desempeño o cualquier daño incidental o consecuencial, que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo al avance y desarrollo de la tecnología.

## CHILCORROFIN S.A.

Lo Echevers 801, Quilicura, Santiago ; Fono: 56 2 444 2800 / Fax: 56 2 444 2880 ; E-mail chilcorrofin@chilcorrofin.cl