

CHILCOMAR 731

Esmalte Epóxico Poliamida



CHILCOMAR 731 es un esmalte epóxico poliamida. Indicado como pintura de terminación en ambientes industriales pesados, medianos y marinos agresivos, expuestos a la acción de álcalis, sales, solventes, aceites y a una diversidad de productos químicos agresivos

PROPIEDADES

- Buena resistencia a los álcalis, intemperie, ambiente salino, agua dulce y agua salada.
- Gran impermeabilidad y dureza.
- Excelente adherencia a hormigón.
- Recomendado como sello de terminación en sistemas de protección en inmersión permanente bajo agua industrial.
- Buena resistencia a hidrocarburos alifáticos y aceites minerales.
- Una vez curado es inodoro.
- A pedido especial, el producto puede suministrarse con características "W", que permite su aplicación hasta con 95% de humedad relativa.
- Elevada resistencia a la abrasión e impacto.

USOS

- Esmalte de gran capacidad de sellado para uso en ambientes industriales, ambientes marinos agresivos e intemperie en general. Indicado para la protección de estructuras de acero, cañerías, galpones, superestructuras de barcos, techos, equipos, maquinarias, exterior de estanques, interior de estanques de almacenamiento de agua industrial y otros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Colores	Amplia variedad
Terminación	Brillante
Sólidos en Volumen	48 +/- 1%
Peso Específico Mezcla(20°C)	1,13 +/- 0,1
Rendimiento Teórico (1)	72 m ² /gl a 1 mils secos
Formas Aplicación	Brocha, Pistola, Airless
Diluyente	6-251
Espesor seco/capa	2 a 3 mils
Tiempo Secado Tacto (20°C)	1 hora
Tiempo Secado Duro (20°C)	12 horas
Tiempo de Repintado (20°C)	12 –48 horas
Limpieza de Equipos	6-251
Relación de Mezcla	2A x 1B en volumen
Vida útil de la mezcla (20°C)	12 horas
Formas de suministro	Juegos de 1.5 gl. y Juegos de 3 gl.
Número de Componentes	Dos
Número de Capas	2 o más

(1) Este rendimiento supone un 100% de aprovechamiento de la pintura. Para cálculo del rendimiento práctico (real), debe considerarse las pérdidas por : método y lugar de aplicación; geometría de la pieza; experiencia del pintor, etc. En general, por concepto de aplicación, se debe considerar una pérdida promedio aproximada entre un 10 y 40% respecto del rendimiento teórico.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

FIERRO O ACERO NUEVO Y/O ANTIGUO

Considerar el mismo tratamiento de superficies descrito en los correspondientes imprimantes bases CHILCORROFIN 70, CHILCORROFIN 71 y CHILCO HOLDING PRIMER 701.

GALVANIZADOS OXIDADOS

Considerar el mismo tratamiento de superficies descrito en los correspondientes imprimantes bases CHILCORROFIN 70 y CHILCORROFIN 71 .

HORMIGÓN

Los **hormigones nuevos** deben encontrarse libres de membranas de curado, agentes desmoldantes, lechadas de cemento, poros, nidos, aceites, polvo y cualquier otro tipo de contaminante. Previo a la aplicación los hormigones deberán tener a lo menos 28 días de fraguados, estar secos, exentos de grietas y fisuras. La superficie en estas condiciones deberá ser tratada mediante una solución de ácido muriático en agua, en relación 1:2 en volumen respectivamente, dejando actuar por 5 minutos o hasta que cese el burbujeo. Escobillar prolijamente y enjuagar con abundante agua limpia, hasta pH 7. Dejar secar e imprimir con ESMALTE CHILCOMAR 731 diluido con un 30% de diluyente 6-251. Luego aplicar las capas del producto especificadas, sin dilución.

Hormigones antiguos deberán ser tratados mediante herramientas manuales y mecánicas, hasta eliminar todo tipo de material suelto y/o disgregado, elementos contaminantes, grasas, aceites, polvo y pintura antigua. En caso de encontrarse el hormigón con ataque corrosivo, con contaminación o deteriorado, deberá procederse a un escurificado profundo, un arenado o un hidroarenado. Posteriormente efectuar un lavado y neutralizado hasta obtener un hormigón sano, firme y libre de contaminantes. Una vez ejecutado este trabajo deberá procederse a restituir el hormigón removido, mediante un espesor similar de un mortero de reparación de fraguado rápido, adecuado al tipo de sustrato.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

- La temperatura del sustrato deberá ser superior a 10°C e inferior a 35 °C. Además, deberá encontrarse a lo menos 3° C por sobre la temperatura del punto de rocío.
- Temperatura ambiente no debe ser superior a 35°C.
- Homogenizar completamente cada uno de los componentes del producto por separado.
- Efectuar la mezcla de ambos componentes agitándolos mecánicamente o con una paleta hasta total homogenización. Dejar esta mezcla en reposo por 20 minutos antes de usar.
- Pintar primero los bordes y cordones de soldadura, a modo de refuerzo.
- Para limpieza de equipos usar Diluyente 6-251.
- Preparar sólo el volumen de pintura que se va a ocupar durante la jornada.

RECOMENDACIONES GENERALES

- No usar sobre asfaltos o sobre superficies con residuos asfálticos.
- No emplear como terminación en ambiente ácido fuerte.
- No aplicar con temperaturas menores a 10°C a menos que el producto se encuentre especialmente formulado para esas condiciones.
- Producto de dos componentes. Presenta Pot Life.
- Este producto sufre tizamiento y amarilleamiento superficial al ser expuesto a radiación solar. Esto presenta un problema sólo de tipo estético, no altera en absoluto las propiedades de resistencias química y mecánica del producto.
- El trabajo de aplicación debe ser hecho sólo por profesionales, que conozcan y hayan trabajado con este tipo de producto.

PRECAUCIONES

- El producto en estado líquido contiene solventes inflamables. Mantener alejado de chispas, fuego o fuentes de calor. En recipientes cerrados emplear máscaras, filtros y ventilación forzada. Donde existan riesgos de explosión utilizar herramientas no ferrosas.
- Para manipulación de los productos, emplear guantes y máscaras antisolventes.

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica, están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso particular. Por lo anterior, escapan a nuestra responsabilidad problemas de rendimientos, desempeño o cualquier daño incidental o consecuencial, que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo al avance y desarrollo de la tecnología.

CHILCORROFIN S.A.

Lo Echevers 801, Quilicura, Santiago ; Fono: 56 2 444 2800 / Fax: 56 2 444 2880 ; E-mail chilcorrofin@chilcorrofin.cl