

CHILCOMAR 53

Esmalte Fenólico Modificado



CHILCOMAR 53 es un esmalte de terminación brillante, de rápido secado inicial, especial para ser aplicado en zonas frías donde las condiciones climáticas no permiten un secado al tacto en un período de tiempo convencional. Está formulado en base a resinas fenólicas modificadas, de excelentes propiedades de brillo, humectación y adherencia.

PROPIEDADES

- Alta retención de brillo y solidez de color en el tiempo.
- Gran poder de nivelación.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Versatilidad en la aplicación.
- Por sus características "W" puede aplicarse en condiciones de humedad elevada (hasta 95%).
- Este producto se suministra a pedido, en terminación brillante, semibrillo o mate.
- Aventajado tiempo de secado al tacto.
- Excelente poder cubridor.

USOS

Como esmalte de acabado en ambiente rural, industrial moderado, costero e intemperie en general. Recomendado para la protección exterior de transformadores eléctricos, cañerías y estanques, estructuras, puentes, maquinarias de uso industrial o agrícola, carpintería metálica y otros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Colores	Amplia variedad
Terminación	Brillante, semibrillo o mate.
Sólidos en Volumen	38 +/- 1% según color
Viscosidad (25°C)	75 +/- 5 UK
Peso Específico (20°C)	1,16 +/- 0,05
Rendimiento Teórico (1)	57 m ² /gl a 1 mils seco
Formas Aplicación	Brocha, Pistola, Airless
Diluyente	6-101
Espesor seco por capa	1,3 mils
Tiempo Secado Tacto (20°C)	0,5 horas
Secado Duro (20°C)	24 horas
Tiempo entre capas (20°C)	24 horas
Limpieza de equipos	6-101
Formas de suministro	Envase de 1 y 5 gl.
Número de Componentes	Uno
Número de Capas	2 o 3

(1) Este rendimiento supone ninguna pérdida por concepto de aplicación. Para cálculo del rendimiento práctico, debe considerarse las pérdidas por : forma de aplicación; geometría de la pieza; lugar de aplicación; experiencia del pintor, etc. En general se debe considerar una pérdida promedio aproximada entre un 10 y 40% respecto del rendimiento teórico.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

FIERRO O ACERO NUEVO Y/O ANTIGUO
Y GALVANIZADO OXIDADO.

Considerar el mismo tratamiento de superficies descrito en el correspondiente imprimante base CHILCORROFIN 52. Por tratarse de una pintura de acabado, deberá aplicarse sobre metal debidamente limpio e imprimado. Transcurridas 24 horas de aplicada la última capa de CHILCORROFIN 52, aplicar las correspondientes manos de **Esmalte CHILCOMAR 53**.

MADERA

En caso de **maderas nuevas**, éstas deberán estar secas y cepilladas y pulidas. Previo al tratamiento de pintura, la superficie de la madera deberá encontrarse seca, totalmente libre de todo tipo de agente contaminante como aceites, grasas, polvo y otros. Imprimir con Esmalte CHILCOMAR 53 diluido con un 30% de diluyente 6-101. Dejar secar y aplicar 1 ó 2 capas, sin dilución, de CHILCOMAR 53.

Maderas antiguas pintadas deberán ser muy bien lijadas, raspando y eliminando toda pintura antigua suelta o descascarada. Imprimir y pintar de la misma forma que para madera nueva.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

- La temperatura del sustrato deberá encontrarse como mínimo a 5°C y máximo a 35 °C.
- Humedad relativa ambiente: debe ser inferior a 95%.
- Homogeneizar el producto antes de usar.
- Pintar primero los bordes y cordones de soldadura, a modo de refuerzo.
- Para limpieza de equipos emplear Diluyente 6-101.

RECOMENDACIONES GENERALES

- No se recomienda para condiciones de inmersión permanente.
- No usar directamente sobre acero galvanizado nuevo, concretos, estucos, hormigones, asfaltos y anticorrosivos ricos en zinc.
- Evitar aplicar en sectores encerrados, con escasa luz solar y poca ventilación.
- No aplicar en sectores expuestos a ambientes alcalinos.
- No recomendable en contacto con aceites vegetales o animales.
- No aplicar en espesores superiores a 2 mils, debido a que el secado se prolonga en demasía.
- El trabajo de preparación de superficies y aplicación debe ser hecho sólo por profesionales capacitados.

PRECAUCIONES

- El producto en estado líquido contiene solventes inflamables. Mantener alejado de chispas, fuego o fuentes de calor. En recintos cerrados emplear máscaras, filtros y ventilación adecuada. Donde existan riesgos de explosión utilizar herramientas no ferrosas.

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica, están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso particular. Por lo anterior, escapan a nuestra responsabilidad problemas de rendimientos, desempeño o cualquier daño incidental o consecuencial, que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo al avance y desarrollo de la tecnología.

CHILCORROFIN S.A.

Lo Echevers 801, Quilicura, Santiago ; Fono: 56 2 444 2800 / Fax: 56 2 444 2880 ; E -mail chilcorrofin@chilcorrofin.cl