

ABSORKOTE 707

Revestimiento Anticondensante

Pinturas de Alta Calidad



ABSORKOTE 707 es un revestimiento anticondensante, de gran capacidad de absorción y retención de agua, formulado para brindar una efectiva solución a problemas de goteo por condensación en cubiertas metálicas. El producto se encuentra fabricado y capacitado para trabajar en esta condición por un largo período de tiempo, sin sufrir problemas ni desprendimientos.

PROPIEDADES

- Extraordinario poder de absorción de agua (100% de su peso en seco).
- Por su formulación el producto es capaz de absorber la humedad ambiente e impedir el goteo que se produce por condensación. Cuando la temperatura aumenta en forma natural, éste devuelve al medio la humedad contenida, en forma de vapor.
- Es inodoro y no tóxico.
- Fungicida.
- Excelente adherencia sobre fondos metálicos adecuadamente preparados.
- Gran elasticidad de la película, que acompaña el movimiento térmico de la cubierta metálica.
- Puede ser aplicado en elevados espesores por capa.
- Su capacidad de absorción de agua es función del espesor de la película.
- Por ser un producto base agua, libre de solventes orgánicos, no presenta problemas ni riesgos mayores al ser empleado en espacios confinados.
- De sencilla aplicación a brocha, rodillo o equipo airless.
- Elevada durabilidad sin pérdida de sus cualidades originales.

USOS

- Como revestimiento anticondensante para interior de cubiertas metálicas en cielos de plantas, Bodegas, Gimnasios, Galpones, Contenedores y otros. Para ser empleado en áreas industriales y arquitectónicas, donde se produzca goteo por condensación de humedad.
- Paneles prepintados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Colores	Blanco Invierno
Terminación	Mate
Sólidos en Volumen	32+/- 1%
Peso Específico (25°C)	1.14 +/- 0.05 g/mL
Rendimiento Teórico	4.8 m ² /GL a 250 micras secas 2.4 m ² /GL a 250 micras secas 1.2 m ² /GL a 250 micras secas
Formas de Aplicación	Brocha, rodillo y airless
Diluyente	Agua
Secado Tacto	30 minutos
Secado Duro	24 horas
Tiempo de Repintado	24 horas
Espesor Húmedo Máximo Aplicable	1200 micrones por capa
Limpieza	Agua
Formas de suministro	Juegos de 1 y 5 galones
No. de Componentes	Uno
Número de Capas	2 o más según espesor

(1) Las propiedades de resistencias químicas las adquiere el producto a las 72 horas de secado. El vulcanizado total está relacionado sólo con las propiedades mecánicas del producto, como por ejemplo: su resistencia a la abrasión.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

GALVANIZADO

Galvanizados Nuevos

- Remover aceites y grasas, mediante detergente Neutro WX 310 diluido al 5 % en agua dulce. Lavar con abundante agua dulce y limpia, comprobar efectividad de desengrase. Dejar secar.
- Imprimir con una capa de PLASTIPREN 301. Aplicar las capas especificadas de ABSORKOTE 707.

ABSORKOTE 707

Revestimiento Anticondensante

Pinturas de Alta Calidad



Galvanizado Antiguo Oxidado

- Remover aceites y grasas, si existieran, mediante detergente Neutro WX 310 diluido al 5 % en agua dulce. Lavar con abundante agua dulce y limpia. Dejar secar.
- Eliminar los óxidos y pintura mal adheridos, polvo y pintura envejecida mediante métodos mecánicos y manuales.
- Remanentes de Salinidad, Acidez y Alcalinidad, se lavan con abundante agua dulce y restregado hasta su completa eliminación, alcanzando un pH 7 (neutro) .
- Desmanchar (retoque) aplicando una capa en la zona afectada de CHILCORROFIN 43; 45 o 52. Una vez efectuado el desmanche, aplicar una capa general a toda la superficie, del mismo imprimante.
- Aplicar las capas correspondientes de ABSORKOTE 707 en toda la superficie.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

GALVANIZADO NUEVO :
PLASTIPREN 301

ACERO CARBONO O GALVANIZADO OXIDADO:
CHILCORROFIN 43 ; CHILCORROFIN 45 y
CHILCORROFIN 52

RECOMENDACIONES DE APLICACION

- La temperatura del sustrato deberá ser superior a 15°C e inferior a 35 °C. Además deberá encontrarse en a lo menos 8°C por sobre la temperatura del punto de rocío.
- La temperatura ambiente no deberá ser superior a 35°C ni menor a 15°C.
- La humedad relativa ambiente deberá ser inferior a 80%.
- Homogenizar completamente el producto antes de usar.
- Para limpieza de equipos usar Agua.
- En el caso de superficies galvanizadas, debe siempre comprobarse la calidad del desengrase mediante la prueba de humectación de la superficie con agua.

RECOMENDACIONES GENERALES

- No emplear en ambiente químico fuerte.
- Sobre acero carbono aplicar uno de los imprimantes recomendados.
- El trabajo de aplicación debe ser hecho sólo por profesionales que conozcan y hayan trabajado.

SISTEMA	ESPESOR PELICULA SECA	CONSUMO ABSORKOTE	PODER DE CAPTACION AGUA	USOS
RA-1	0.30 mm	0,94 L/m ²	0.3 L/m ²	Para cubiertas sobre espacios libres en general o espacios cerrados con ambiente de baja humedad.
RA-2	0.40 mm	1,25 L/m ²	0.4 L/m ²	Para cubiertas sobre espacios cerrados con ambientes medianamente húmedos.
RA-3	0.50 mm	1,56 L/m ²	0.5 L/m ²	Para cubiertas sobre espacios cerrados con ambientes de alta humedad.
RA-4	1.00 mm	3,12 L/m ²	0.8 L/m ²	Para cubiertas sobre espacios cerrados emisión interior de vapor.

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica, están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso particular. Por lo anterior, escapan a nuestra responsabilidad problemas de rendimientos, desempeño o cualquier daño incidental o consecuencial, que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo al avance y desarrollo de la tecnología.

CHILCORROFIN S.A.

Lo Echevers 801, Quilicura, Santiago ; Fono: 56 2 444 2800 / Fax: 56 2 444 2880 ; E-mail chilcorrofin@chilcorrofin.cl